



# Краска FLAGMAN SILIKAT фасадная для городской индустриальной среды

(FLAGMAN SILIKAT)

Для наружных и внутренних работ

ТУ BY 600112981.045-2012

- > Матовая, реставрационно-отделочная
- > Подходит для свежештукатуренных поверхностей
- > Высокая адгезия и укрывистость без грунтования
- > Допускается последующее применение водных акриловых материалов
- > Очень высокая паропроницаемость

## Краткий обзор

### Назначение

Для наружных и внутренних работ по и бетонным, кирпичным, оштукатуренным и другим минеральным основаниям, для старых и свежештукатуренных поверхностей (известково-цементные, силикатные, известковые, цементные и цементно-известковые штукатурки), минеральных теплоизоляционных штукатурок, а также для поверхностей из силикатного кирпича, натурального камня и других материалов. Отлично подходит для отделки поверхностей, от которых требуется высокая паропроницаемость. Особо рекомендуется для реконструкции и реставрации старых зданий и сооружений, исторических объектов, защиты архитектурных памятников, а также для окраски зданий, находящихся в индустриальных зонах или вблизи от железнодорожных путей и автомобильных дорог. Допускается перекрашивание поверхностей, покрытых водными акриловыми материалами, а также возможно последующее применение водных акриловых материалов по образуемому краской FLAGMAN SILIKAT покрытию.

### Свойства

Благодаря входящему в состав краски жидкому калийному стеклу, происходит химическое взаимодействие материала с основой, краска глубоко проникает и прочно соединяется с поверхностью, что обеспечивает повышенную адгезию и превосходную укрывистость. Образованное покрытие устойчиво к воздействию вредных факторов городской среды (газы, выхлопы) и не стимулирует развитие микроорганизмов, плесени и грибка. Краска FLAGMAN SILIKAT сочетает в себе достоинства традиционных неорганических силикатных красок (высокую атмосферостойкость, паропроницаемость, адгезию, возможность окрашивать свежизготовленные бетонные, оштукатуренные поверхности), и выгодно отличается от них низким водопоглощением при капиллярном подсосе (класс 3 (наивысший), согласно EN 1062), стабильностью при хранении, удобством в работе. Высокие диффузионные характеристики краски способствуют прохождению водяного пара из конструкций (высшая степень паропроницаемости - класс 1 согласно EN 1062), уменьшая риск промерзания, что обеспечивает долговечность окрашенной поверхности.

### Состав

Водный раствор силиката калия, водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, наполнители, силиконовая добавка, функциональные добавки, вода.

### Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска образует однородную матовую без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

### Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	53 - 61
Показатель концентрации ионов водорода, pH	10,0 - 13,0
Укрывистость высушенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более	180
Степень перетира, мкм, не более	70
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Условная светостойкость покрытия за 24 ч (изменение коэффициента диффузного отражения), %, не более	5
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	1,0
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	48
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м ч Па), не менее	0,03
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	100

### Информация о соответствии требованиям СТБ/др.

класс V1 в соответствии с СТБ EN 1062-1  
класс W3 в соответствии с СТБ EN 1062-1

### Упаковка

5 л, 11 л, 20 л.

## Технология применения

### Пригодные подложки

Свежизготовленные бетонные, оштукатуренные поверхности, минеральные основания, поверхности из силикатного кирпича, натурального камня и т.п.

### Ограничения

Работы проводить при температуре окружающего воздуха, краски и окрашиваемой поверхности не ниже 10 °С. Не допускается нанесение и высыхание краски при неблагоприятных погодных условиях (дождь, туман, прямые солнечные лучи, сильный ветер).

(!) Не колеровать в бытовых условиях.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

## Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, предварительно полностью очищенной от лакокрасочных покрытий на основе органических красок (акриловых, алкидных и полимерных), пыли, жировых и других загрязнений, непрочно держащихся покрытий, мела. Находящиеся рядом деревянные лакированные, стеклянные, металлические, керамические поверхности следует укрыть во избежание попадания на них краски. В случае загрязнения указанных поверхностей их следует немедленно промыть водой. Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) должны быть предварительно обработаны антикоррозионными грунтовками MAV. Перед окрашиванием сильно пористые и осыпающиеся поверхности обработать гидроизолирующей грунтовкой FLAGMAN 08 (ВД-АК-08) или грунтовкой глубокого проникновения FLAGMAN 01 (ВД-АК-01), грунтовкой-концентратом FLAGMAN 011 (ВД-АК-011). Прочные свежоштукатуренные и ранее окрашенные силикатными красками поверхности в грунтовании не нуждаются.

## Способ и условия нанесения

Краска готова к применению. Перед применением краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой – не более 5 %. Краску наносить на подготовленную поверхность кистью, валиком или установками безвоздушного распыления в 2 - 3 слоя. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.

## Пиктограммы способов нанесения



## Температурный режим, время высыхания

Промежуточная сушка между слоями - 2 часа при температуре (20 ± 2) °С. При более низкой температуре, высокой влажности продолжительность сушки может быть увеличена.

## Расход

На двухслойное покрытие – 300 - 400 г/м<sup>2</sup>. Расход краски зависит от шероховатости, пористости поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия.

## Дополнительная информация

### Транспортировка и хранение

Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.

### Меры предосторожности

Работы проводить в резиновых перчатках и защитных очках. В случае попадания в глаза или на кожу, промыть большим количеством воды. Запрещается смешивать краску с растворителями любого типа и другими лакокрасочными материалами, а также вводить различные добавки.

### Утилизация отходов

Остатки материала после высыхания утилизировать как бытовой мусор (более подробная информация по безопасному обращению в паспорте безопасности).

### Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления.

### Дополнительная документация

Сертификат соответствия	ВУ/112 02.01.002 00006
Свидетельство о гос. регистрации	ВУ.50.51.01.008.Е.001 109.07.12
Паспорт безопасности	ПБХП РБ 600112981.038-2013
Протоколы испытаний	РУП «БелНИИС» № 19-2 от 15.01.2014

### Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:  
 телефон: +375 (1716) 5-60-56  
 e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:  
 телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42  
 e-mail: zakaz@mav.by